

# Celsius™

by Prestone®



## Extended Life Antifreeze/Coolant

### Features & Benefits

Compatible with **ANY** antifreeze/coolant in **ANY** vehicle with aluminum and other engine metals.

May be added to **ANY** colour antifreeze/coolant (slight colour variance may result, but performance will not be affected).

Can be re-inhibited using Supplemental Cooling Additives (SCA) (for topping off conventional coolants) or Extender (when used with other extended life HD coolants).

Low dissolved solids.

### Application

Meets ASTM D 3306 and D 4985. Suitable for use in **ANY** car or truck. Provides extended life protection for cars and light duty trucks\* when added to any extended life or LongLife™ coolant. A maximum 70/30 or minimum 50/50 mix of **Celsius™** Extended Life Antifreeze/Coolant and de-mineralized water should be used to ensure proper freeze/boil protection and proper concentration level of inhibitors is being provided. For heavy-duty diesel applications, an initial charge of Extender, SCA and/or pre-charge spin-on water filter is required.

\* - Compatible with other extended life and conventional coolants (heavy-duty coolant users must continue to add Extender or SCA based on treat rates recommended by the engine manufacturer. Dilution with conventional coolants will reduce extended life benefits).

- Always consult owners manual to determine the specific maintenance, change over intervals, and Extender/SCA treat rate (HD application only) for your vehicle.

A silicate and phosphate-free formula specially developed for all gasoline and diesel powered cars, light and heavy-duty trucks, farm, off-road and marine engines.

For heavy-duty diesel vehicles only: Add SCA (for topping off conventional coolants) or Extender (when used with other Extended Life or LongLife™ HD coolants) based on treat rates recommended by engine manufacturer (see owner's manual). Do not overcharge antifreeze/coolant with Extender or SCA.

Composition by Weight		Typical Values
Ethylene Glycol		93.8%
Soluble Inhibitors (Anhydrous)		4.2%
Total water		2.0%
Dyes (Green)		Trace
Properties		
Colour		Light Green
Odour		Characteristic
Ash Content	ASTM D 1119	1.20% by weight
pH	ASTM D 1287	
33% by Volume Solution		8.6
50% by Volume Solution		8.7
Reserve Alkalinity	ASTM D 1121	11.0
Specific Gravity at 20/20°C	ASTM D 1122	
33% by Volume Solution		1.0468
50% by Volume Solution		1.0687
Freezing Point	ASTM D 1177	
50% by Volume Solution		-37.0°C (-34.0°F)
Boiling Point†	ASTM D 1120	
50% by Volume Solution		108°C (226°F)
Flash Point (Tag Open Cup)		
70% by Volume Solution		None
Foam Test	ASTM D 1881	50 mL max., .1 second max break time
Average Net Weight/Gallon at 20°C (68°F)		4.2 kg (9.3 lbs.)

†Under standard pressure



SKU# 11551

SKU# 11568

Available in 3.78L jugs and 205 L drums.

SDS# 503

QUESTIONS?: 1-888-269-0750

# Celsius<sup>MC</sup>

de Prestone<sup>®</sup>



## Antigel/liquide de refroidissement Vie Prolongée

### Caractéristiques et avantages

Compatible avec **TOUT** antigel/liquide de refroidissement utilisé dans **TOUT** véhicule avec l'aluminium et les autres métaux du moteur.

Peut être ajouté aux antigels/liquides de refroidissement de **TOUTES** couleurs (la couleur peut varier légèrement, mais le rendement n'en sera pas affecté).

Peut être réinhibé par des additifs supplémentaires pour le système de refroidissement (ASR) (ajout aux liquides de refroidissement ordinaires) ou un extenseur (en cas d'utilisation avec d'autres liquides de refroidissement à haut rendement à durée de vie prolongée).

Faible teneur en solides dissous.

### Application

Satisfait aux normes ASTM D 3306 et D 4985. Convenant à **TOUTES** les automobiles ou **TOUS** les camions. Assure une protection prolongée pour les automobiles et les camionnettes\* lorsqu'il est ajouté à tout liquide de refroidissement à durée de vie prolongée ou LongueVie<sup>MC</sup>. Il faut utiliser un mélange maximal de 70/30 ou minimal de 50/50 d'Antigel/liquide de refroidissement Vie Prolongée Celsius<sup>MC</sup> et d'eau déminéralisée pour assurer une protection appropriée contre le gel/l'ébullition et le degré de concentration approprié des inhibiteurs. Pour les applications dans des moteurs diesel à haut rendement, une charge initiale d'extenseur, d'ASR et/ou un filtre à eau jetable de précharge est nécessaire.

\* - Compatible avec d'autres liquides de refroidissement ordinaires et à durée de vie prolongée (les utilisateurs de liquides de refroidissement à haut rendement doivent continuer d'ajouter un extenseur ou un ASR selon les taux de traitement recommandés par le fabricant du moteur. La dilution avec des liquides de refroidissement ordinaires aura pour effet de diminuer la durée de vie).  
- Consultez toujours le guide du propriétaire pour établir les intervalles d'entretien et de remplacement, ainsi que les taux de traitement « d'Extenseur » / ASR (pour conditions de service dur seulement) s'appliquant à votre véhicule.

Une formule sans phosphates ni silicates spécialement conçue pour tous les véhicules à essence et à moteur diesel, les camionnettes et les camions lourds, ainsi que pour les moteurs d'équipement agricole ou marin ou de véhicules tous terrains.

Pour les véhicules lourds à moteur diesel seulement : Ajoutez un ASR (pour les liquides de refroidissement ordinaires) ou un extenseur (en cas d'utilisation avec d'autres liquides de refroidissement à haut rendement à durée de vie prolongée ou LongueVie<sup>MC</sup>) selon les taux de traitement recommandés par le fabricant du moteur (voir le guide du propriétaire). Veillez à ne pas ajouter trop d'extenseur ou d'ASR à l'antigel/liquide de refroidissement.

Composition par poids		Valeurs types
Éthylène-glycol		93,8 %
Inhibiteurs solubles (anhydres)		4,2 %
Total eau		2,0 %
Colorants (vert)		Trace
Propriétés		
Couleur		Vert pâle
Odeur		Caractéristique
Teneur en cendres	ASTM D 1119	1,20 % par poids
pH	ASTM D 1287	
Solution 33 % par volume		8,6
Solution 50 % par volume		8,7
Alcalinité de réserve	ASTM D 1121	11,0
Poids spécifique à 20 / 20 °C		
Solution 33 % par volume		1,0468
Solution 50 % par volume		1,0687
Point de congélation	ASTM D 1177	
Solution 50 % par volume		-37,0 °C (-34,0 °F)
Point d'ébullition <sup>†</sup>	ASTM D 1120	
Solution 50 % par volume		108 °C (226 °F)
Point d'éclair (méthode Tagliabue en vase ouvert)		Aucun
Solution 70 % par volume		
Essai de moussage	ASTM D 1881	50 mL max., temps de rupture max. 0,1 seconde
Poids net moyen/gallon à 20 °C (68 °F)		4,2 kg (9,3 livres)

†À une pression normale



SKU# 11551

SKU# 11568

Présenté en bidons de 3,78 L et barils de 205 L

SDS# 503

DES QUESTIONS? : 1-888-269-0750